

Notre société exploite une usine de traitement et de valorisation de déchets industriels dangereux, qui appartient à la SEMEDI. Nous assurons aujourd'hui la réception, le tri, le transit, la préparation, l'incinération de tout type de déchet dangereux.

Nous améliorons en permanence la sécurité de nos équipes et des installations dans le respect de l'environnement et de la préservation des ressources énergétiques. Pour offrir à nos clients un traitement des déchets dans les meilleures conditions techniques et économiques, nous faisons vivre un système de management intégré qui s'appuie sur les engagements fondamentaux que sont :

- Le respect des exigences réglementaires et autres exigences en SSÉE,
- L'amélioration continue du management et de la performance en SSÉE,
- La prévention de toute pollution liée à nos activités,
- La prévention des lésions corporelles et atteintes à la santé,
- L'achat de biens et de services en cohérence avec la politique SSÉE.

Pour y parvenir, nous avons défini les 6 objectifs suivants :

- Fiabiliser le niveau de consommation d'eau industrielle à 650 000m³ par an
- Obtenir une complète implication de l'ensemble des collaborateurs dans la culture sécurité du site
- Valoriser les 50 à 60 GWh d'énergie supplémentaire de vapeur disponible sur site d'ici 3 ans
- Poursuivre la prévention relative vis-à-vis des ACD (Agents Chimiques Dangereux)
- Préparer l'application du nouveau BREF incinération dans les activités du site
- Optimiser les filières de traitement et en développer de nouvelles

Et cela dans le but de relever les enjeux de demain en :

- Transformant la culture sécurité de l'usine,
- Anticipant la mise en application du BREF incinération,
- S'adaptant à l'évolution du marché du déchet en développant de nouvelles filières de traitement et de nouveaux services,
- Se positionnant pour répondre aux enjeux industriels de la ZIP du Havre en s'inscrivant dans une économie circulaire avec le développement du réseau de vapeur de l'usine.

Nous nous engageons à maintenir en place les moyens nécessaires pour que notre politique SSEE soit appliquée à tous les niveaux de notre organisation. Pour cela, l'équipe de Direction avec le soutien du Responsable de Management Intégré, met en œuvre cette politique au quotidien, en particulier par l'information, la sensibilisation et la formation de notre personnel et des personnes intervenant sur notre usine. Nous tenons cette politique à disposition des parties intéressées.

Le 05 Mars 2018

François THUILLIER
Directeur d'Usine SEDIBEX

